

Doporučení k čištění

POTAŽENÉ POVRCHY

Důkladné čištění potažených povrchů je nutné,

- aby byl zachován dekorativní vzhled povrchu a
- aby se snížilo korozní zatížení venkovního povrchu.

Je třeba dodržet následující minimální požadavky:

Řádné čištění konstrukce a součástí

Řádné čištění konstrukce a součástí významně ovlivňuje jejich budoucí čistitelnost během používání.

Konstrukce projevuje míru znečištění prostřednictvím geometrie svých součástí a budoucí znečištění skrze plochy, spoje a odtok špíny, které odvádějí znečištění koncentrovaně podél pohledových ploch.

Co konstrukce nevykonává hned na začátku, to často později nedožene ani práškově potažený povrch v kombinaci se správnou čisticí technikou.

Pravidelné čištění

Pokud se součásti během používání čistí nepravidelně, nesprávně anebo se nečistí vůbec, dochází ke znečištění rychleji, což může v závislosti na konkrétních podmínkách vést i k neopravitelnému poškození povrchu (např. koroze, kalcifikace atd.) či ke ztrátě dekorativně-estetického vzhledu výrobku. Zachování hodnoty a funkčnosti součástí je proto zaručeno pouze tehdy, pokud je výrobek během svého používání pravidelně a průběžně zbavován nečistot (s frekvencí s ohledem na okolní prostředí a umístění výrobku).

Čištění práškově potažených povrchů

- Používejte pouze čistou vodu, případně s malým přídavkem neutrálních čisticích prostředků (pH 7), spolu s jemným, neabrazivním hadříkem, tkaninou nebo průmyslovou buničinou. Vyvarujte se silného tření.
- Odstranění mastných, olejových nebo sazových látek lze provést pomocí nearomatického lakového benzínu nebo isopropylalkoholu (IPA). Tímto způsobem lze též odstranit zbytky lepidel, silikonového kaučuku, případně lepicích pásek atd.
- Nepoužívejte rozpouštědla obsahující estery, ketony,

vicesytné alkoholy, aromatické sloučeniny, glykolethery nebo halogenované uhlovodíky a podobné sloučeniny.

- Spojovací těsnicí hmoty a jiné pomocné materiály, jako třeba prostředky k zasklívání, mazání, vrtání a řezání atd., které přicházejí do styku s potaženými plochami, musí být pH neutrální a bez látek poškozujících lak. Musí být nejdříve podrobeny zkoušce vhodnosti.
- V případě metalizových postřiků je kvůli riziku změny barvy nebo efektu zapotřebí provést zkoušku vhodnosti.
- Nepoužívejte abrazivní látky.
- Nepoužívejte silně kyselé nebo zásadité čisticí prostředky a smáčedla.
- Nepoužívejte čisticí prostředky s neznámým složením.
- Teplota čisticích prostředků nesmí překročit 25°C. Nepoužívejte parní trysková zařízení
- Během čištění nesmí povrchová teplota překročit 25°C.
- Maximální doba expozice těmto čisticím prostředkům nesmí překročit dobu jedné hodiny; po nejméně 24 hodinách lze – v případě potřeby – celý proces čištění zopakovat.
- Bezprostředně po každém cyklu čištění opláchněte čistou studenou vodou.
- Efekty jemné struktury: Používejte netřepivé textilie; při čištění je přípustná mírná mechanická opora pomocí měkkého kartáče, který nepoškozuje povrch.
- Je všeobecně známo, že kosmetické výrobky poškozují práškově lakované povrchy, a to zejména přípravky na ochranu proti slunci, jako jsou opalovací mléka, opalovací oleje a krémy působením obsahových látek zvyšujících ochranný faktor přípravků na ochranu proti slunci. Tyto obsahové látky vnikají do povlakové vrstvy a způsobují poškození práškově lakovaného povrchu. Již krátkodobý kontakt přípravků na ochranu proti slunci s takto agresivním účinkem na povrchy může v těchto případech vést k více či méně výrazné tvorbě skvrn na práškově lakovaném povrchu. Na ochranu lakovaných povrchů je proto bezpodmínečně nutné lakovanou vrstvu čistit, a to pravidelně a ihned po znečištění kosmetickými výrobky.

Zajištění řádného čištění fasády

Řádná údržba a pravidelný servis potaženého povrchu jsou předpokladem pro případné uplatňování nároku na záruku, která předpokládá pravidelné čištění, a to alespoň jednou ročně.

V případě zvýšeného znečištění životního prostředí, například v oblastech se zvýšeným znečištěním solemi a/nebo chemickými výfukovými plyny, tj. v okruhu průmyslové nebo chemické továrny, nebo v těsné blízkosti či v zóně určitého chemického/jaderného spadu, je výrobek třeba čistit častěji.

Tímto způsobem mohou být případné škody včas zjištěny a náležitě odstraněny. Pokud dojde ke znečištění některé součásti opatřené potaženým povrchem, ať už během její přepravy, skladování či montáže, je nutné ji ihned očistit čistou studenou nebo vlažnou vodou.

Při odolných nečistotách lze použít neutrální nebo lehce zásadité čisticí prostředky. Předpokladem pro správnou péči o konstrukci s potaženým povrchem je, že se konstrukce pravidelně podrobuje kontrole prováděné podle směrnic Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM), kterou provádí člen GRM za použití čisticích a pomocných čisticích prostředků podle RAL-GZ 632-1996, autorizovaných skrze GRM, které jsou určeny pro kvalitní a bezpečné čištění fasády potažených povrchů. Provádí se jak počáteční čištění, tak i čištění před každou změnou na jiné čisticí a pomocné čisticí prostředky mezi běžícími čisticími intervaly, kde se navíc testuje jejich vhodnost na ploše minimálně 2 m², a sice na neexponovaném, jižně orientovaném místě.

Pro více informací o údržbě a čištění se obraťte mimo jiné na:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst, D-40003 Düsseldorf, Německo;
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM), D-90402 Norimberk, Německo;
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA), Spojené státy, (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures).

certifikováno podle
EN ISO 9001 / 14001



Vyloučení odpovědnosti

Naše technická doporučení pro praxi, ať už ve slovní či v písemné podobě, která poskytujeme kupujícím/zpracovatelům podle našich zkušeností a nejlepších znalostí v souladu se současným stavem vědy a praxe, nejsou závazná, nezakládají smluvně-právní vztah ani nedávají vzniknout žádným vedlejším závazkům vyplývajícím z kupní smlouvy.

Nezbavují kupujícího povinnosti, aby si sám na svou vlastní zodpovědnost otestoval vhodnost našich výrobků pro svůj předpokládaný účel použití.

Ručíme za kvalitu našich výrobků v souladu s našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.

V rámci naší informační povinnosti pravidelně přizpůsobujeme naše informace o výrobcích technickému pokroku. Proto platí vždy jen nejaktuálnější verze technického listu. Společnost TIGER Coatings GmbH & Co. KG si vyhrazuje právo bez písemného oznámení měnit údaje uvedené v technickém listu.

Tento technický list nahrazuje všechny starší dokumenty k tomuto tématu. Naše technické listy jsou k dispozici ke stažení vždy ve své nejnovější verzi na adrese www.tiger-coatings.com.

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com