

ÚDRŽBA A PÉČE

POKYNY K ÚDRŽBĚ A PÉČI O DVEŘE

INOTHERM HLINÍKOVÉ DOMOVNÍ DVEŘE

Dveře jsou vysoce jakostní produkty, navržené pro dlouhodobé užívání.

Pro dlouhodobé zajištění jejich provozuschopnosti a uchování hodnoty je vyžadována odborná údržba a péče i během záruční doby.

Abyste se vyhnuli závažnějším škodám, je zapotřebí průběžně sledovat součásti a okamžitě odstraňovat jakákoli případná poškození. Pokud budete dodržovat několik následujících doporučení, budete se moci těšit z výrobku po dlouhá desetiletí.

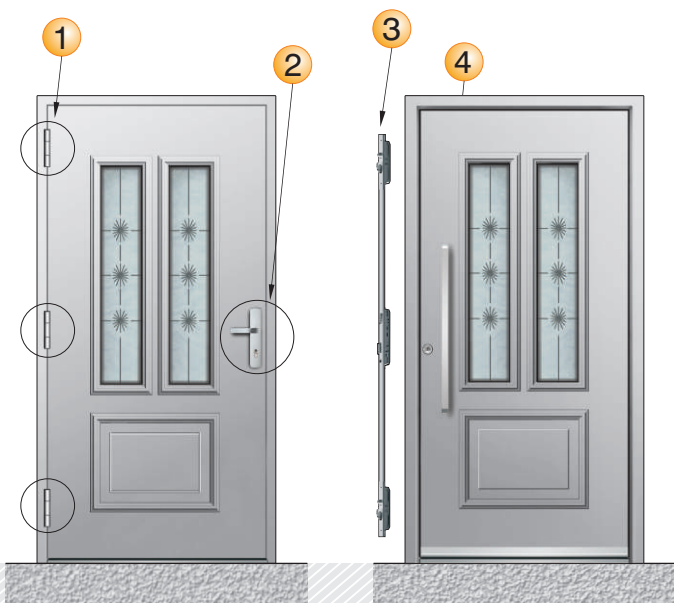
TECHNOLOGIE KOVÁNÍ

POHLED Z INTERIÉRU

- 1 - Válečkové dveřní závěsy
- 2 - Kliky a rozety

POHLED Z EXTERIÉRU

- 3 - Hákový zámek
- 4 - Vnější madlo



KOVÁNÍ

Veškeré kování je z výroby naolejované. Je zapotřebí, aby znečištění vzniklá během montáže výrobku, odstranila montážní firma. Jedenkrát ročně by se měly všechny pohyblivé části naolejovat.

Kování smí přijít do styku jen s takovými prostředky na údržbu a čištění, které neškodí protikorozní ochraně těchto součástí.

Také všechny šrouby je třeba kontrolovat a případně dotáhnout.

IZOLAČNÍ SKLO

Pro pravidelné čištění skla je nejlepší použít běžně dostupné čisticí prostředky s větším množstvím vody.

Nepoužívejte čisticí prášky ani přípravky s agresivními složkami; poblíž skla neprovádějte žádné broušení ani řezací práce. Silikonové spoje nikdy nečistěte na sucho.

TĚSNĚNÍ

Pro zajištění trvalé funkčnosti by měla být pravidelně kontrolována poloha těsnění, respektive jejich kvalita a čistota.

PÉČE O POVRCHY Z HLINÍKU

Eloxované a práškově potažené povrchy vnějších hliníkových součástí jednoznačně vyžadují pravidelnou péči ve formě čištění, prováděného jednou až dvakrát do roka. Takto se zachová dekorativní vzhled výrobku po dlouhá desetiletí.

Vnější součásti jsou vystaveny nejen vlivům počasí, ale také zvýšené expozici kouři, emisím průmyslových plynů a agresivnímu vzdušnému prachu. Tyto vlivy v kombinaci s deštěm a vodním kondenzátem naleptávají povrchy výrobku a zhoršují jeho dekorativní vzhled.

Povrchy se nesmí čistit při přímém slunečním záření; povrchová teplota výrobku by při čištění neměla překročit 25 °C. Používejte pouze neabrazivní čisticí prostředky s neutrálním pH. Odolné nečistoty na eloxovaných prvcích, jakými jsou například nečistoty od dehtu, barev nebo podobných sloučenin, lze také odstranit za pomoci rozpouštědel (např. benzínu či NC rozpouštědel). Čisticí prostředky na bázi rozpouštědel nicméně napadají práškově potažený povrch.

V případě silného znečištění lze použít speciální čisticí prostředky. Máte-li pochybnosti o účinku čisticího prostředku na výrobek, doporučujeme jeho vliv na povrch výrobku nejprve odzkoušet na skrytém místě výrobku.

ČIŠTĚNÍ A PÉČE

ČISTIČ NA HLINÍK - EXTRA

Speciální čisticí prostředek pro intenzivní čištění dveří z hliníku s barevným či metalizovým nátěrem. Naneste čistič na hliník EXTRA na měkký hadřík a pečlivě očistěte znečištěné plochy. Nátěry z metalízy čistěte měkkým bavlněným hadříkem. Šmouhy lze odstranit dodatečným očištěním pomocí hadříku tohoto typu namočeného v čisté vodě.

PROSTŘEDKY PRO PÉČI O TĚSNĚNÍ

Prostředky pro ochranu a péči o těsnění z EPDM na hliníkových prvcích. Naneste na hadřík a těsnění natřete. Těsnění je třeba ošetřovat v půlročních intervalech. Díky tomu těsnění neztratí svou pružnost.

ČISTIČ NA NEREZ

Čistič a konzervant na nerez výrobky. Čistič na nerez je určen k čištění nerezových dveřních součástí (klik, madel...). Čistič na nerez odstraňuje také povrchovou korozi. Ošetřené povrchy získají dlouhodobou ochranu. Čistič na nerez lze použít i ke konzervačnímu ošetření dveří, které pak na dlouhou dobu získají ochranu proti opětovnému znečištění.

OLEJ NA KOVÁNÍ

Čisticí prostředek k údržbě pohyblivých součástí kování v oblasti ložiska nůžek a rohového ložiska na hliníkových prvcích. Po nastříkání oleje na kování jdou jeho části hladce. Olej na kování zanechává na kování ochrannou vrstvu a zabraňuje skrípání a vrzání.